

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Piechowice, dnia 23.05.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne

„METAL” Jerzy Siofer

Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
z siedzibą przy ul. Pakoszowskiej 1A, 58 – 573 Piechowice,
Tel. (75) 754 81 59, Faks: (75) 754 81 46
NIP 611-000-96-37, REGON 230874732

realizuje projekt w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego
dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje
Działanie 1.2 „Innowacyjne przedsiębiorstwa”

Poddziałanie 1.2.1 „Innowacyjne przedsiębiorstwa– konkurs horyzontalny”

Schemat 1.2 A Wsparcie dla przedsiębiorstw chcących rozpocząć lub rozwinąć działalność B+R
pn. *„Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”*

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa współrzędnościowej maszyny pomiarowej niezbędnej do prowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia.

Kod CPV:

38540000-2 - Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:
Współrzędnościowa maszyna pomiarowa – 1 szt.	Wyposażona w ruchomy portal mogący się przemieszczać w określonym poniżej zakresie po osiach X i Y, natomiast głowica pomiarowa poruszająca się w kierunku pionowym, czyli po osi Z.
	Konstrukcja stała, maszyna wyposażona w stół pomiarowy wraz z układem napędowym.
	Układ pomiarowy składający się z zestawu liniałów pomiarowych z czynnikiem elektro-optycznymi o zakresie pomiaru nie mniejszym niż: X – 800 mm, Y – 1000 mm, Z – 700 mm.
	Wyposażona w głowicę pomiarową (sondę) wraz z zestawem trzpieni pomiarowych do pomiarów uniwersalnych.
	Wyposażona w komputer z oprogramowaniem maszyny opracowujący informacje o wymiarach detali.
	Możliwość dokonywania pomiarów przestrzennych skomplikowanych detali, których nie można zmierzyć za pomocą podstawowych przyrządów warsztatowych (m. in. suwmiarek, czujników, mikroskopów, długościomierzy, itp.).
	Dokładność pomiaru nie gorsza niż 4 µm.
	Prędkość napędów pomiarowych w trybie CNC od 0 do 80 mm/sekundę.
	Przyspieszenie osi nie mniejsze niż 0.13 G.
	Maksymalny ciężar detalu nie mniejszy niż 800 kg.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	Sterowanie numeryczne umożliwiające eliminację drgań maszyny podczas przejazdów.
--	--

Sposób finansowania wydatku:

Dostawa przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie umowy leasingu, w związku z powyższym dostawca ww. maszyny będzie zobowiązany do zawarcia umowy sprzedaży z wybraną przez Zamawiającego firmą leasingową.

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 lipca 2016 roku.

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 23.05.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 03.06.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 03.06.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 30.09.2016 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	30%
2.	Gwarancja	35%
3.	Czas reakcji serwisu	35%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktacją do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 30 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 35 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu w ofercie badanej}} \times 35 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne
„METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: info@ppu-metal.com

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 23.05.2016 r. do dnia 03.06.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 15.06.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.ppu-metal.com.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

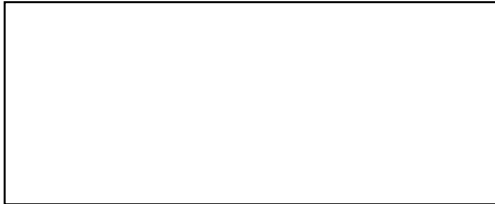
Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 23.05.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę współrzędnościowej maszyny pomiarowej niezbędnej do prowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia,

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę współrzędnościowej maszyny pomiarowej niezbędnej do prowadzenia prac badawczo-rozwojowych w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia zgodnie z poniższą specyfikacją:

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Wymagane parametry techniczne:	Cena netto (waluta)	Podatek VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
<p>Współrzędnościowa maszyna pomiarowa – 1 szt.</p>	<p>Wyposażona w ruchomy portal mogący się przemieszczać w określonym poniżej zakresie po osiach X i Y, natomiast głowica pomiarowa poruszająca się w kierunku pionowym, czyli po osi Z.</p>			
	<p>Konstrukcja stała, maszyna wyposażona w stół pomiarowy wraz z układem napędowym.</p>			
	<p>Układ pomiarowy składający się z zestawu liniałów pomiarowych z czytnikami elektro-optycznymi o zakresie pomiaru nie mniejszym niż: X – 800 mm, Y – 1000 mm, Z – 700 mm.</p>			
	<p>Wyposażona w głowicę pomiarową (sondę) wraz z zestawem trzpieni pomiarowych do pomiarów uniwersalnych.</p>			
	<p>Wyposażona w komputer z oprogramowaniem maszyny opracowujący informacje o wymiarach detali.</p>			
	<p>Możliwość dokonywania pomiarów przestrzennych skomplikowanych detali, których nie można zmierzyć za pomocą podstawowych przyrządów warsztatowych (m. in. suwmiarek, czujników, mikroskopów, długościomierzy, itp.).</p>			
	<p>Dokładność pomiaru nie gorsza niż 4 µm.</p>			
	<p>Prędkość napędów pomiarowych w trybie CNC od 0 do 80 mm/sekundę.</p>			
	<p>Przyspieszenie osi nie mniejsze niż 0.13 G.</p>			
	<p>Maksymalny ciężar detalu nie mniejszy niż 800 kg.</p>			
	<p>Sterowanie numeryczne umożliwiające eliminację drgań maszyny podczas przejazdów.</p>			

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

2. Gwarancja: miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).
3. Oferujemy czas reakcji serwisu godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 23.05.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym, tj. do dnia 30.09.2016 r.
8. Warunki płatności:
.....
.....
.....
6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
.....

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/