

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Piechowice, dnia 30.06.2016 r.

## Zapytanie ofertowe

### **Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne**

#### **„METAL” Jerzy Siofer**

Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice  
Tel.: (75) 754 81 59  
Faks: (75) 754 81 46

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer  
z siedzibą przy ul. Pakoszowskiej 1A, 58 – 573 Piechowice,  
Tel. (75) 754 81 59, Faks: (75) 754 81 46  
NIP 611-000-96-37, REGON 230874732

realizuje projekt w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego  
dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje  
Działanie 1.2 „Innowacyjne przedsiębiorstwa”

Poddziałanie 1.2.1 „Innowacyjne przedsiębiorstwa– konkurs horyzontalny”

Schemat 1.2 A Wsparcie dla przedsiębiorstw chcących rozpocząć lub rozwinąć działalność B+R  
pn. *„Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”*

## ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

### **Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów i materiałów służących do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) oraz elementów i materiałów służących do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia.

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer  
Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice  
Tel.: (75) 754 81 59  
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”.

Dokumentacja konstrukcyjna jest dostępna do pobrania w siedzibie Zamawiającego. Istnieje możliwość przesłania wersji elektronicznej dokumentacji mailem na pisemną prośbę przy uprzednim podaniu rozszerzenia, w którym pliki rysunków bryłowych mają zostać zapisane.

1. Elementy i materiały służące do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) – wchodzące w skład 1 zestawu.

Poniższe elementy przeznaczone są do zainstalowania na stałe w stanowisku, które będzie stanowiło element składowy linii pilotażowej służący do przeprowadzenia badań symulacyjnych dwóch wariantów wytłoczek naczynia 120 litrowego oraz 200 litrowego (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii).

Podstawowe parametry techniczne prasy:

- nacisk prasy 600 ton;
- max. nacisk poduszki 160 ton;
- skok prasy 1400 mm;
- skok poduszki 1000 mm;
- moc zainstalowana 30 kW.

Na podstawie danych działu B+R przyjęto, iż ww. elementy stanowią podstawowe części składowe i są niezbędne do zbudowania prototypu.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Elementy i materiały służące do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) - wymagane parametry techniczne:
<b>Pręty tłoczyskowe</b>	Pręty tłoczyskowe chromowane fi 110x4500mm, wykonane ze stali konstrukcyjnej ulepszonej cieplnie 24-28 HRC - pręt chromowany pocięty na pile. Ilość – 6 szt.  Kod CPV 14622000-7 Stal.
<b>Elementy napędu głównego</b>	1.Pompa zmiennego wydatku - wielotłoczkowa z regulatorem PQ i przetwornikiem ciśnienia 0-400 bar, p max 300 bar, Q 100 l/min, do współpracy z silnikiem elektrycznym 30 kW – 1 szt.  Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.  2.Siłowniki (9 szt.) składające się z: - 4 szt. cylindrów hydraulicznych tłokowych 160x630 mm - wykonanie specjalne

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	<p>wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej; - 4 szt. cylindrów hydraulicznych tłokowych 200x1400 mm - wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej; - 1 szt. cylindra hydraulicznego tłokowego 200x1800 mm - wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej</p> <p>Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>3.Osprzęt: -kształtki 20S i 30S - dostawa na bieżąco w czasie trwania montażu rurowego – 200 szt.; -rozdzielacze NG16 - 2 szt.; -zawory: - hamujące do montażu rurowego G 3/4 - 4szt; - zwrotno-dławiczące płytowe pod NG16 - 2szt.; -przewody: - 4SP dn 25 4szt x 5 mb; - 4SP dn 19 20szt x 2 mb; -manometr zakres 0-400 bar, fi 100 mm tablicowy - 1szt, zakres 0-250 bar - 1szt;</p> <p>Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>4.Silnik elektryczny - 3-fazowy, 30 kW, 1450 obrotów/min wykonanie kołnierzowe - 1szt.</p> <p>Kod CPV 31100000-7 Elektryczne silniki, generatory i transformatory.</p> <p>5.Zbiornik oleju - pojemność 1200 l stalowy, hydrauliczny - 1szt.</p> <p>Kod CPV 44611410-3 Zbiorniki do przechowywania oleju.</p> <p>6. Chłodnica oleju powietrzna Q 100 l/min, moc odbierana 30 kW - 1szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p>
<p><b>Elementy poduszki hydraulicznej</b></p>	<p>1.Zawór redukcyjno-przelewowy proporcjonalny (składający się z zaworu zalewowego sterowanego i bloku proporcjonalnego) - p 100 bar, Q 30 l/min - 1szt.</p> <p>Kod CPV 42131100-7 Zawory funkcyjne.</p> <p>2.Przetwornik ciśnienia 0-100 bar - 1szt.</p> <p>Kod CPV 31711120-0 Przetworniki.</p> <p>3.Przetwornik położenia - zakres pomiarowy 1400 mm - 1 szt.</p>

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	<p>Kod CPV 31711120-0 Przetworniki.</p> <p>4.Siłowniki - cylinder hydrauliczny tłokowy - 100x630 mm wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej - 8szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>5.Osprzęt – 1 kpl.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-kształtki - 15 L dostawa na bieżąco w czasie trwania montażu rurowego – 100 szt.</li> <li>-przewody:</li> <li>- 2SC dn 12 - 16szt x 2 mb;</li> <li>- 2SC dn 19 - 2szt x 4 mb;</li> <li>-manometr zakres 0-250 bar, fi 100 mm tablicowy - 1szt.</li> </ul> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>6.Zbiornik oleju - pojemność 200 l, stalowy, hydrauliczny – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 44611410-3 Zbiorniki do przechowywania oleju.</p> <p>7.Chłodnica oleju - powietrzna Q min 50 l/min moc odbierana min 11 kW – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p>
<p><b>Szafa sterownicza z wyposażeniem</b></p>	<p>Szafa sterownicza z wyposażeniem – 1 kpl.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- część elektryczna:</li> <li>-układ zasilania i zabezpieczenia silnika 30 kW;</li> <li>- część elektroniczna:</li> <li>-układ sterowania mikroprocesorowego i programowania;</li> <li>- układ zabezpieczeń BHP</li> </ul> <p>Kod CPV 31213300-5 Szafy kablowe.</p>
<p><b>Olej hydrauliczny</b></p>	<p>Olej hydrauliczny HLP 46 – 1400 l.</p> <p>Kod CPV 09211100-2 Oleje silnikowe.</p>

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

<b>Materiały spawalnicze i wykończeniowe</b>	<p>1.Drut spawalniczy - dostawa na bieżąco w czasie trwania prac spawalniczych - 400 kg.</p> <p>Kod CPV 31211330-0 Drut topikowy</p> <p>2.Gaz osłonowy - dostawa na bieżąco w czasie trwania prac spawalniczych - 30 butli 40 litrowych</p> <p>Kod CPV 24110000-8 Gazy przemysłowe.</p> <p>3.Farba podkładowa - antykorozyjna pod chlorokauczuk - 40 l.</p> <p>Kod CPV 44810000-1 Farby.</p> <p>4.Farba nawierzchniowa chlorokauczukowa - kolor zielony - 40 l.</p> <p>Kod CPV 44810000-1 Farby.</p>
--	--

2. Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) – wchodzące w skład 1 zestawu.

W celu zbudowania narzędzia do prób tłoczenia niezbędny jest zakup elementów i materiałów: stal narzędziowa, stal konstrukcyjna. Ww. elementy zostaną na stałe zainstalowane w prototypie narzędzia stanowiącego element składowy linii pilotażowej służący do prób tłoczenia i na którym zostanie wykonany prototyp pojemnika wózka do farszu.

Na podstawie danych działu B+R przyjęto, iż ww. elementy stanowią podstawowe części składowe i są niezbędne do zbudowania prototypu.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) - wymagane parametry techniczne:
<b>Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia</b>	<p>Stal narzędziowa (płyty) - materiał typu TOOLOX 44 lub równoważny (odpowiednik) - 3100 kg:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-płyta (2 szt.) 1485x1485x56 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 2 x 970 = 1940 kg;</li> <li>-płyta (1 szt.) 1240x1240x56 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 676 kg;</li> <li>-płyta (1 szt.) 1240x1240x40 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 484 kg.</li> </ul> <p>Kod CPV 14622000-7 Stal.</p>
	<p>Stal konstrukcyjna (płyty) - materiał w gatunku 18G2A - 3300 kg:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-płyta (1 szt.) 670x670x190 mm walcowana, waga 668 kg;</li> </ul>

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	-płyta (1 szt.) 1495x1495x150 mm walcowana, waga 2632 kg. Kod CPV 14622000-7 Stal.
--	---

**Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Dopuszcza się składanie ofert częściowych.**

**Wymaga się aby oferty były ważne do 31 lipca 2016 roku.**

**Sposób obliczania ceny:**

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

**Termin składania ofert:**

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 30.06.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 08.07.2016 r. do godz. 16:00**

Oferty będą rozpatrywane po 08.07.2016 r.

**Planowany termin realizacji zamówienia:**

30 dni od daty złożenia zamówienia przez Zamawiającego, nie później jednak niż do 31.03.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

**Miejsce wykonania zamówienia:**

Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice

**Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	50%
2.	Gwarancja	50%

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer  
Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice  
Tel.: (75) 754 81 59  
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 50 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Gwarancja w ofercie badanej}}{\text{Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert}} \times 50 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

### ***Miejsce, sposób i termin składania ofert:***

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne  
„METAL” Jerzy Siofer  
Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: [info@ppu-metal.com](mailto:info@ppu-metal.com)

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 30.06.2016 r. do dnia 08.07.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 22.07.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego [www.ppu-metal.com](http://www.ppu-metal.com).

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

### **Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### **Warunki zmiany umowy:**

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał



Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

- b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”



/pieczęć firmowa/

.....  
/miejsowość i data/

## **FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 30.06.2016 r. zaproszenia do składania ofert na dostawę elementów i materiałów służących do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) oraz elementów i materiałów służących do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia,

My, niżej podpisani

.....  
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....  
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

### **1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:**

Dostawę (właściwe zaznaczyć „X”):

- Elementów i materiałów służących do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej), w tym:
  - pręty tłoczyskowe;
  - elementy napędu głównego;
  - elementy poduszki hydraulicznej;
  - szafa sterownicza z wyposażeniem;
  - olej hydrauliczny;
  - materiały spawalnicze i wykończeniowe;

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer  
Ul. Pakoszowska 1A  
58 – 573 Piechowice  
Tel.: (75) 754 81 59  
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

- Elementów i materiałów służących do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej), w tym:
  - stal narzędziowa;
  - stal konstrukcyjna.

zgodnie z poniższą specyfikacją:

1. Elementy i materiały służące do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) – wchodzące w skład 1 zestawu.

**UWAGA! W przypadku ofert częściowych nieobejmujących danego elementu, należy przekreślić jego nazwę w poniższych tabelach, a w kolumnach „Cena netto (PLN)”, „Podatek VAT (PLN)”, „Cena brutto (PLN)” oraz „Gwarancja (w miesiącach)” należy wpisać „nie dotyczy”.**

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Elementy i materiały służące do budowy prasy hydraulicznej podwójnego działania o nacisku 600 ton (element linii pilotażowej) - wymagane parametry techniczne:	Cena netto (PLN)	Podatek VAT (PLN)	Cena brutto (PLN)	Gwarancja (w miesiącach)
<b>Pręty tłoczyskowe</b>	Pręty tłoczyskowe chromowane fi 110x4500mm, wykonane ze stali konstrukcyjnej ulepszonej cieplnie 24-28 HRC - pręt chromowany pocięty na pile. Ilość – 6 szt.  Kod CPV 14622000-7 Stal.				
<b>Elementy napędu głównego</b>	1.Pompa zmiennego wydatku - wielotłoczkowa z regulatorem PQ i przetwornikiem ciśnienia 0-400 bar, p max 300 bar, Q 100 l/min, do współpracy z silnikiem elektrycznym 30 kW – 1 szt.  Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.  2.Siłowniki (9 szt.) składające się z: - 4 szt. cylindrów hydraulicznych tłokowych 160x630 mm - wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej; - 4 szt. cylindrów hydraulicznych tłokowych 200x1400 mm - wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej; - 1 szt. cylindra hydraulicznego tłokowego 200x1800 mm - wykonanie specjalne wg				

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	<p>dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej</p> <p>Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>3.Osprzęt: -kształtki 20S i 30S - dostawa na bieżąco w czasie trwania montażu rurowego – 200 szt.; -rozdzielacze NG16 - 2 szt.; -zawory: - hamujące do montażu rurowego G 3/4 - 4szt; - zwrotno-dławiące płytowe pod NG16 - 2szt.; -przewody: - 4SP dn 25 4szt x 5 mb; - 4SP dn 19 20szt x 2 mb; -manometr zakres 0-400 bar, fi 100 mm tablicowy - 1szt, zakres 0-250 bar - 1szt;</p> <p>Kod CPV42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>4.Silnik elektryczny - 3-fazowy, 30 kW, 1450 obrotów/min wykonanie kołnierzowe - 1szt.</p> <p>Kod CPV 31100000-7 Elektryczne silniki, generatory i transformatory.</p> <p>5.Zbiornik oleju - pojemność 1200 l stalowy, hydrauliczny - 1szt.</p> <p>Kod CPV 44611410-3 Zbiorniki do przechowywania oleju.</p> <p>6. Chłodnica oleju powietrzna Q 100 l/min, moc odbierana 30 kW - 1szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p>				
<p><b>Elementy poduszki hydraulicznej</b></p>	<p>1.Zawór redukcyjno-przelewowy proporcjonalny (składający się z zaworu zalewowego sterowanego i bloku proporcjonalnego) - p 100 bar, Q 30 l/min - 1szt.</p> <p>Kod CPV 42131100-7 Zawory funkcyjne.</p> <p>2.Przetwornik ciśnienia 0-100 bar - 1szt.</p>				

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	<p>Kod CPV 31711120-0 Przetworniki.</p> <p>3.Przetwornik położenia - zakres pomiarowy 1400 mm - 1 szt.</p> <p>Kod CPV 31711120-0 Przetworniki.</p> <p>4.Siłowniki - cylinder hydrauliczny tłokowy - 100x630 mm wykonanie specjalne wg dostępnej dokumentacji konstrukcyjnej - 8szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>5.Osprzęt – 1 kpl.: -kształtki - 15 L dostawa na bieżąco w czasie trwania montażu rurowego – 100 szt. -przewody: - 2SC dn 12 - 16szt x 2 mb; - 2SC dn 19 - 2szt x 4 mb; -manometr zakres 0-250 bar, fi 100 mm tablicowy - 1szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p> <p>6.Zbiornik oleju - pojemność 200 l, stalowy, hydrauliczny – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 44611410-3 Zbiorniki do przechowywania oleju.</p> <p>7.Chłodnica oleju - powietrzna Q min 50 l/min moc odbierana min 11 kW – 1 szt.</p> <p>Kod CPV 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.</p>				
<p><b>Szafa sterownicza z wyposażeniem</b></p>	<p>Szafa sterownicza z wyposażeniem – 1 kpl.: - część elektryczna: -układ zasilania i zabezpieczenia silnika 30 kW; - część elektroniczna: -układ sterowania mikroprocesorowego i programowania; - układ zabezpieczeń BHP</p> <p>Kod CPV 31213300-5 Szafy kablowe.</p>				

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

<b>Olej hydrauliczny</b>	Olej hydrauliczny HLP 46 – 1400 l. Kod CPV 09211100-2 Oleje silnikowe.				
<b>Materiały spawalnicze i wykończeniowe</b>	1.Drut spawalniczy - dostawa na bieżąco w czasie trwania prac spawalniczych - 400 kg. Kod CPV 31211330-0 Drut topikowy 2.Gaz osłonowy - dostawa na bieżąco w czasie trwania prac spawalniczych - 30 butli 40 litrowych Kod CPV 24110000-8 Gazy przemysłowe. 3.Farba podkładowa - antykorozyjna pod chlorokauczuk - 40 l. Kod CPV 44810000-1 Farby. 4.Farba nawierzchniowa chlorokauczukowa - kolor zielony - 40 l. Kod CPV 44810000-1 Farby.				

2. Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) – wchodzące w skład 1 zestawu.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia (element linii pilotażowej) - wymagane parametry techniczne:	Cena netto (PLN)	Podatek VAT (PLN)	Cena brutto (PLN)	Gwarancja (w miesiącach)
<b>Elementy i materiały służące do budowy narzędzia do prób tłoczenia</b>	Stal narzędziowa (płyty) - materiał typu TOOLOX 44 lub równoważny (odpowiednik) - 3100 kg: -płyta (2 szt.) 1485x1485x56 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 2 x 970 = 1940 kg; -płyta (1 szt.) 1240x1240x56 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 676 kg; -płyta (1 szt.) 1240x1240x40 mm obustronnie szlifowana, jedna strona azotowana i polerowana, waga 484 kg. Kod CPV 14622000-7 Stal.				

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

	Stal konstrukcyjna (płyty) - materiał w gatunku 18G2A - 3300 kg: -płyta (1 szt.) 670x670x190 mm walcowana, waga 668 kg; -płyta (1 szt.) 1495x1495x150 mm walcowana, waga 2632 kg.  Kod CPV 14622000-7 Stal.				
--	---	--	--	--	--

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 30.06.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
3. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
4. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym, tj. 30 dni od daty złożenia zamówienia przez Zamawiającego, nie później jednak niż do 31.03.2017 r.
6. Warunki płatności:  
.....  
.....
6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:  
.....

.....  
/Podpis i pieczęć oferenta/