

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Piechowice, dnia 23.05.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne

„METAL” Jerzy Siofer

Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
z siedzibą przy ul. Pakoszowskiej 1A, 58 – 573 Piechowice,
Tel. (75) 754 81 59, Faks: (75) 754 81 46
NIP 611-000-96-37, REGON 230874732

realizuje projekt w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje
Działanie 1.2 „Innowacyjne przedsiębiorstwa”

Poddziałanie 1.2.1 „Innowacyjne przedsiębiorstwa– konkurs horyzontalny”

Schemat 1.2 A Wsparcie dla przedsiębiorstw chcących rozpocząć lub rozwinąć działalność B+R
pn. „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usług badawczych w zakresie przeprowadzenia badań symulacyjnych procesu tłoczenia dwóch wariantów wytłoczek naczynia 120 l oraz 200 l (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii) w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia.

Kod CPV:

73111000-3 Laboratoryjne usługi badawcze
Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Zakres usług badawczych:
Usługi badawcze w zakresie przeprowadzenia badań symulacyjnych procesu tłoczenia dwóch wariantów wytłoczek naczynia 120 l oraz 200 l (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii)	Symulacje zostaną przeprowadzone dla austenitycznej stali nierdzewnej, przy założeniu, że proces tłoczenia będzie się odbywał w jednej operacji.
	Wyznaczenie formatu, kształtu i optymalnej grubości materiału wyjściowego.
	Wyznaczenie wielkości sił docisku i tłoczenia z uwzględnieniem ich zmian w czasie procesu.
	Wyznaczenie wielkości i kształtu szczeliny tłoczniaka.
	Wyznaczenie dopuszczalnej wielkości współczynnika tarcia w istotnych dla procesu strefach.

Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 lipca 2016 roku.

Sposób obliczania ceny:

Cena zakupu obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 23.05.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 03.06.2016 r. do godz. 16:00

Oferty będą rozpatrywane po 03.06.2016 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 30.09.2016 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	100%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 = \text{ilość punktów}$$

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne
„METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer
Ul. Pakoszowska 1A
58 – 573 Piechowice
Tel.: (75) 754 81 59
Faks: (75) 754 81 46

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: info@ppu-metal.com

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 23.05.2016 r. do dnia 03.06.2016 r. do godz. 16:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór wykonawcy nastąpi do dnia 15.06.2016 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze wykonawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.ppu-metal.com.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

d) ograniczenia Przedmiotu Zamówienia za odpowiednią korektą wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

e) założonego przez Strony sposobu wykonywania zamówienia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania zamówienia lub z przyczyn niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);

b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”



/pieczęć firmowa/

.....
/miejsowość i data/

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 23.05.2016 r. zaproszenia do składania ofert na wykonanie usług badawczych w zakresie przeprowadzenia badań symulacyjnych procesu tłoczenia dwóch wariantów wyłoczek naczynia 120 l oraz 200 l (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii) w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia,

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Wykonanie usług badawczych w zakresie przeprowadzenia badań symulacyjnych procesu tłoczenia dwóch wariantów wyłoczek naczynia 120 l oraz 200 l (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii) w zakresie opracowania linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia zgodnie z poniższą specyfikacją:

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Zakres usług badawczych:	Cena netto (PLN)	Podatek VAT (PLN)	Cena brutto (PLN)
Usługi badawcze w zakresie przeprowadzenia badań symulacyjnych procesu tłoczenia dwóch wariantów wytłoczek naczynia 120 l oraz 200 l (optymalizacja grubości materiału i dobór środka smarnego/folii)	Symulacje zostaną przeprowadzone dla austenitycznej stali nierdzewnej, przy założeniu, że proces tłoczenia będzie się odbywał w jednej operacji.			
	Wyznaczenie formatu, kształtu i optymalnej grubości materiału wyjściowego.			
	Wyznaczenie wielkości sił docisku i tłoczenia z uwzględnieniem ich zmian w czasie procesu.			
	Wyznaczenie wielkości i kształtu szczeliny tłoczni.			
	Wyznaczenie dopuszczalnej wielkości współczynnika tarcia w istotnych dla procesu strefach.			

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 23.05.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
3. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „METAL” Jerzy Siofer lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „METAL” Jerzy Siofer czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Projekt realizowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie linii pilotażowej oraz prototypu pojemnika wózka do farszu wykonanego z jednego kawałka materiału metodą tłoczenia”

4. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym, tj. do dnia 30.09.2016 r.

6. Warunki płatności:

.....
.....
.....

6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:

.....

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/